

釘が直接打てる
パーライトモルタル

屋根葺下地

三井ルーフモルタル工法

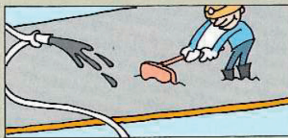


施工がしやすく、使って差がでる

三井ルーフモルタル工法

三井ルーフモルタル工法は、三井パーライトC品〔JIS A 5007 S(2.5)該当品〕および砂を骨材としたパーライトモルタルでコンクリートやデッキプレートなどの傾斜屋根に、葺き上げ材を釘打ちする下地として開発した工法です。施工がしやすく、経済的で、軽量・耐火・断熱性にすぐれ、長期にわたって屋根下地の真価を発揮します。

ポンプ施工が可能。



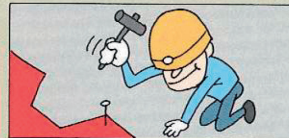
モルタルポンプでも圧送が容易。

仕上げ面が平滑。



美しい屋根面の仕上がり。

釘打ち可能期間が長い。



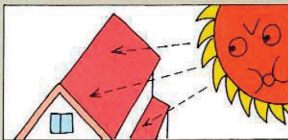
打設後、夏期は3日～10日、
冬期は7日～21日 (RM-8)。

引き抜き耐力が大きい。



45kg/本程度 (RM-8)。

断熱性が高い。



熱伝導率：RM-8
(0.27～0.34 kcal/mh°C)

● 調 合

調合記号	主な葺き材	調合記号	主な葺き材
RM-8	彩色セメントスレート瓦	RM-10	銅 釘 用 〔銅板などの平葺 (一文字葺) 天然スレート瓦〕
	アスファルトシングル		
	粘土瓦の瓦棧打どめ		
	各種金属の横葺		
	施工時期		最適釘打期間
夏	3～10日	夏	3～20日
春・秋	5～12日	春・秋	5～25日
冬	7～21日	冬	7～30日

※最適釘打期間を、ある程度すぎても、釘打は可能です。
※釘打施工に、1か月以上かかる場合はご相談下さい。

●葺き上げ材の種類によってルーフモルタルの調合が異なります。

RM-8 混練り

生コン車(6m³車)練りの場合

生モルタル1m³
当りの調合表

セメント 663kg
川 砂 884kg
水 450ℓ
A E 剤 265cc

発注量: 3.5m³

三井パーライトC品

41袋
(100ℓ入り)



現場投入水

約280ℓ

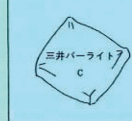


練り上り量
約5.1m³

モルタルミキサーの場合

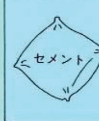
三井パーライトC品

1袋
(100ℓ入り)



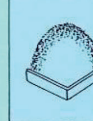
セメント

2.2袋
(25kg入り)



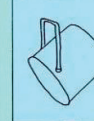
砂

3杯弱
(18ℓ缶)



水

2.5杯
(18ℓ缶)



メトロース

2.5袋
(45g入り)



練り上り量
約0.125m³

施工に当って

1. ルーフモルタルの施工厚さは、釘の打ち込み深さ+10mm以上にして下さい。
2. 下地コンクリートの不陸は、ハツリ取るか、砂モルタルで埋めて下さい。
3. ルーフモルタルと下地コンクリート面の付着力を高めるため、なるべく、つなぎ金物などを施工して下さい。
4. ルーフモルタル打設前に、モルタル接着増強剤を塗布して下さい。
(注)：接着剤は絶対モルタルと一緒に混練りしないで下さい。
5. ルーフモルタルの打設日と、釘打ち施工日は、事前に打ち合わせて決定して下さい。

施工前の段取り

1. 生コン車にパーライトを投入するため縦6m×横6m×高さ2.8m程度のステージを設置して下さい。
2. 水および砂の計量や、生コン車に水が追加できるようにドラム缶、石油缶などを用意下さい。

混練り方法

〔生コン車練りの場合〕

パーライトの投入は、2回に分けて下さい。1回目投入後、ミキサー車を中速以上で2~3分回してから、パーライトを全部投入し、約10分混練りして下さい。

〔モルタルミキサーの場合〕

ミキサーにパーライト、セメント、所定量約80%の水、および、メトローズを入れて混練します。次に砂を加え、モルタルの軟度をみながら残りの水を加えて適当な軟度に練り上げます。
(注)：混練りの時間は3~5分とし、過度の混練りは避けて下さい。

AE剤について

1. AE剤はヴィンソル（山宗化学製）セメント重量に対して0.04%使用を標準とします。
2. AE減水剤使用の場合は、標準使用量とします。
(例)ボソリスNo. 70の場合、セメント100kgに対して0.25kg使用。
3. メトローズ（信越化学製）は、セメント1袋(25kg)に対して1袋(45g入り)使用。
4. ポンプ圧送しないで施工するときは、AE剤・AE減水剤、および、メトローズは上記の1/2量とします。



RM-10銅釘用混練り

生コン車(6m³車)練りの場合

生モルタル1m³当りの調合表

セメント	758kg
川砂	402kg
水	605ℓ
AE剤	303cc

発注量：3.5m³

三井パーライトC品 現場投入水

53袋

(100ℓ入り)



約105ℓ



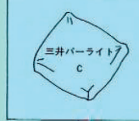
練り上り量
約5.3m³

モルタルミキサーの場合

三井パーライトC品 セメント 砂 水 メトローズ

1袋

(100ℓ入り)



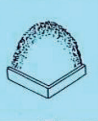
2袋

(25kg入り)



1杯

(18ℓ缶)



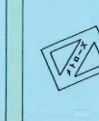
2杯強

(18ℓ缶)



2袋

(45g入り)



練り上り量
約0.10m³

基本調査表

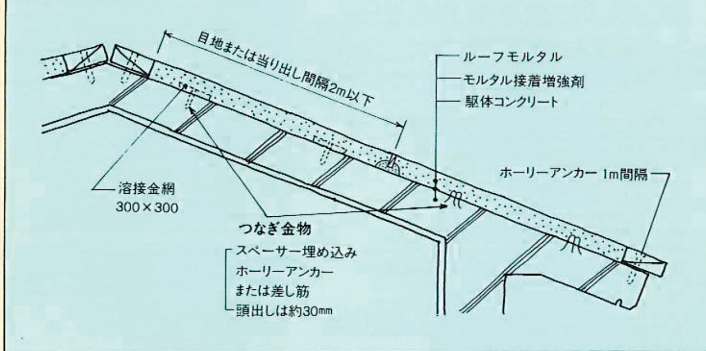
調査記号	1m ³ 当りの材料所要量				
	セメント (kg)	砂 (kg)	三井パーライトC品 (ℓ)	水 (kg)	AE剤 (cc)
RM-8	450	600	800 (8袋)	360	180
RM-10	500	265	1000 (10袋)	420	200

諸性能

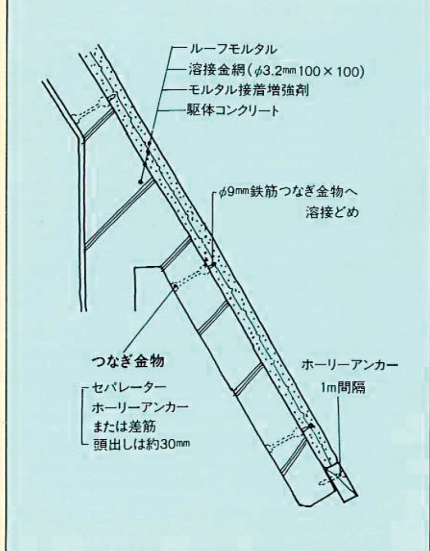
調査記号	気乾単位容積質量 (kg/ℓ)	熱伝導率 (kcal/mh°C)	釘打ち抜き耐力 (kg/本)
RM-8	1.45 ~ 1.55	0.27 ~ 0.34	45程度
RM-10	1.15 ~ 1.25	0.28 ~ 0.30	20程度

つなぎ金物施工例

■ 勾配4.5/10以下



■ 勾配5/10以上



■ つなぎ金物施工数

勾配	設置数
2.5/10 ~ 4.5/10	1 ~ 3m ² に1個
5/10 ~ 10/10	1 ~ 2m ² に1個
10/10以上	1m ² に2個以上

勾配5/10以上については全面に溶接金網を施します。

三井金属パーライト株式会社

本 社

〒597-0095 大阪府貝塚市港14 ☎ 072(423)1685